

“淞航”号远洋渔业资源调查船 2024003 航次情况报告

编号：SH-2024003

项目名称	2024 年“淞航”号坞修航次
航次时间	2024 年 12 月 20 日至 2025 年 1 月 16 日；
经费来源（编号）	【“淞航”号远洋综合科考平台运行】-A1-3201-24-1001
航行区域	上海长兴横沙渔港码头-浙江云海船舶修造有限公司（修船厂）
任务计划	详见附件 2：《上海海洋大学“淞航”号 2024 年坞修方案》
工作要求	<ol style="list-style-type: none">1、保障“淞航”号处于适航状态和航行安全。2、要求甲板部、机舱部、实验部、岸基人员紧密协作，确保本次维保项目按照既定计划完成。3、认真监督，确保修理到位，保养到位。严格验收，杜绝发生修理了却又没修好的现象。4、淞航号坞修期间注意防火、防爆、防污、防盗，加强船上值班，确保淞航号人员和设备安全。

附件 1:

2024 年“淞航”号船舶坞修人员信息一览表

序号	姓名	工号	职务	身份证号	护照（职务证）信息	海员证信息	联系方式	备注
1	刘志良	2100	船长	310110196601240017	EG2847536 (31011019660124XX39)	A90402616	13916807845	
2	张件荣	劳务派遣	大副	320684198410277178	EM1422026 (320684198410279323)	A90306134	18248858372	
3	朱耀平	劳务派遣	二副	310225196712115219	EB0377390 (310225196712118519)	A90232364	17621206850	
4	陈 禄	劳务派遣	渔捞长	350128196806243116	EJ4190189 (350128196806249749)	A90221451	17268663299	
5	周晓明	劳务派遣	副渔捞长	320623197303094352	EL6239411 (320623197303097685)	A90380589	13962778568	
6	张 磊	劳务派遣	渔捞员	320684199904157170	EE5744629 (3206841999041593X3)	A90380581	15262711581	
7	周 雷	劳务派遣	三副	320684199011105672	EM2576992 (320684199011104583)	A90380587	18252841110	
8	韩有峰	劳务派遣	渔捞员	412924197704021310	EE4581545 (4129241977040279X9)	A90237315	15837782665	
9	付书杰	劳务派遣	渔捞员	410481197706104038	ED6106139 (41048119770610X627)	A90397172	18337581091	
10	王清元	劳务派遣	渔捞员	410481198208303012	EH5636679 (41048119820830X789)	A01140133	18837565029	

11	王瑞华	劳务派遣	渔捞员	372901197501022818	EJ3086657 (372901197501022829)	A90186131	17854026038	不随船, 元旦 后单独到船厂
12	徐洪俊	劳务派遣	轮机长	31010119711101367X	EE3329596 (AJD211202301307)	A90089382	13611956441	
13	徐李秋	劳务派遣	大管轮	310110196805247413	EL8918073 (310110196805246379)	A90124784	18202191805	
14	沈建华	劳务派遣	二管轮	32062319860116435X	EJ4190382 (320623198601167605)	A90124785	13776948599	
15	张冬冬	劳务派遣	三管轮	320684199311137174	EM1422410 (320684199311139363)	A90380588	15051290317	
16	万 东	2140	电机员	42010319690802461X	EL3176150 (420103196908024609)	A90402623	17720595662	
17	江卫平	劳务派遣	副电机员	320625196803131319	EM1410206 (320625196803131319)	A90124792	13764986585	
18	缪新八	劳务派遣	机匠长	320623197006228393	E98389000 (320623197006227271)	A90221445	18651360187	
19	庄德平	劳务派遣	机工	350521197101116530	EM0894103 (3505211971011154X7)	A90232363	18965862519	
20	陈进	劳务派遣	机工	321323198911041712	EM1422205 (321323198911043989)	A90221444	13327855065	
21	孙海龙	劳务派遣	厨师长	310226196610113534	(310226196610115767)	A90224248	13564639549	
22	王善振	劳务派遣	厨师	372923197210265914	EM2039845 (372923197210261569)	A90412175	15054042386	
23	夏曙锋	2141	机务	310228197309231416	EG2265274	A01013677	13611745141	
24	张明星	2271	实验主管	320723198903063277	EL8898579	A90402624	15692100363	

					(320723198903068733)			
25	宗海青	2641	实验员	320682199003268954	(320682199003261265)	A90442831	17621819789	
26	朱言江	r219	实验员	340322199106054212	EF1930003 (340322199106058689)	A90402625	18956567696	
27	黄道芬	R226	实验员	350822199201125911	EG4325917 (350822199201121599)	A90407697	13052398156	
28	郝诚	劳务派遣	机务	370628198005021716	EE4851594 (AJD111202202699)	A90228157	15194248672	不随船, 自行 单独到船厂

附件 2:

上海海洋大学“淞航”号 2024 年坞修方案

序号	维修内容	单位	数量	备注
一	甲板项目			
A	坞修项目			
1	水线以下防腐锌块视锌块腐蚀状态更换，约 20 块，厂供，直叶桨转盘除外。	块	20	
2	海底阀箱滤栅（只）拆装，阀箱勘验，内部清洗，去锈油漆，滤栅螺丝加保险，出坞前装妥	只	3	约 15m ²
3	左右锚链全部放出勘验，活络锚链档。锚、锚链清洗，扫沙出白，涂防锈漆二度，最后统涂水柏油一度，做节数标志（红白漆）出具检验报告交船方（锚：2.1 吨 2 只，锚链：Φ40mm，440m）	项	1	左右锚 192.5+247.5= 440m
3.1	左右锚链全部放出勘验，出具检验报告交船方	项	1	
3.2	活络锚链档，补焊	只	20	
3.3	锚	只	2	
3.4	锚链清洗，扫沙出白，涂防锈漆二度，最后统涂水柏油一度，做节数标志（红白漆）	节	16	
4	自居住甲板向下至水线处舷墙，舷体高压水清洗，油污、泥洗净出白约（15%）出白处涂防锈漆（二度），补涂面漆（二度），最后统涂面漆（一度）。	项	1	油漆船供
4.1	舷体高压水清洗，油污、泥洗净（100%）	m ²	1257	
4.2	喷砂出白（约 15%）	m ²	188	
4.3	出白处涂防锈漆（二度），补涂面漆（二度）	m ²	752	
4.4	最后统涂面漆（一度）	m ²	1257	
5	船体水线以下全部出白，勘验钢板，喷涂防锈漆三度（也可视厂商规范），连接漆二度（也可视厂商规范），然后通涂防污漆二度，喷漆时需将直叶桨包裹防护	项	1	油漆船供
5.1	船体水线以下全部出白（100%）	m ²	1540	
5.2	平涂面	m ²	10780	
6	船首原写船名处左右舷描写中文船名（包括拼音字母）首尾左右舷原写船名处拍写船名、	项	1	油漆船供

	船籍港（包括拼音字母）首尾用白色漆描水尺、载重线标志			
7	在坞期间 4 个淡水舱清洗，生锈部分出白，补（食品专用漆两度）然后加满浸泡 6 天，排空，离厂时加满。	项	1	油漆船供，出白 10 m ² x4 舱 =40 m ² 补漆 40 m ² x2 度=80 m ² 加排水 210 吨 x2=420 吨
B	油漆项目(所有需要油漆部分都要求淡水清洗，去除盐份)			油漆船供
1	前甲板及舷墙内侧、罗经甲板、居住甲板垂直面、左右过道见锈敲铲出白约 15%，出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度，最后统涂原色面漆一度	项	1	
1.1	见锈敲铲出白（按 15%）	m ²	55.8	
1.2	出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度	m ²	166	
1.3	最后统涂原色面漆一度	m ²	372	
2	罗经甲板、驾驶甲板舷墙及其间垂直左右后三面见锈敲铲出白约 10%，出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度，最后统涂原色面漆一度	项	1	
2.1	见锈敲铲出白（按 10%）	m ²	71.1	
2.2	出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度	m ²	213	
2.3	最后统涂原色面漆一度	m ²	711	
3	艏楼甲板见锈敲铲出白约 15%，出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度，最后统涂原色面漆一度	项	1	
3.1	见锈敲铲出白（按 15%）	m ²	4.5	
3.2	出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度	m ²	13.5	
3.3	最后统涂原色面漆一度	m ²	30	
4	主甲板及右边过道舷墙、后尾甲板及舷墙内侧、后尾小平台、尾滑道及左右侧面墙见锈敲铲出白 15%，出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度，最后统涂原色面漆一度	项	1	

4.1	见锈敲铲出白（按 15%）	m ²	135	
4.2	出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度	m ²	406	
4.3	最后统涂原色面漆一度	m ²	903	
5	全船所有绞机、锚机、缆孔、缆桩、舱盖、水密门见锈敲铲出白 15%，出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度，最后统涂原色面漆一度	项	1	
5.1	见锈敲铲出白（按 15%）	m ²	18	
5.2	出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度	m ²	54	
5.3	最后统涂原色面漆一度	m ²	120	
6	全船所有栏杆、扶手、踏步、救生艇架、筏架见锈敲铲出白 15%，出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度，最后统涂原色面漆一度	项	1	
6.1	见锈敲铲出白（按 15%）	m ²	9	
6.2	出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度	m ²	27	
6.3	最后统涂原色面漆一度	m ²	60	
7	全船所有消防水箱（前甲板处）及接头处、救生圈架锈敲铲出白 15%，出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度，最后统涂原色面漆一度	项	1	
7.1	见锈敲铲出白（按 15%）	m ²	4.5	
7.2	出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度	m ²	13.5	
7.3	最后统涂原色面漆一度	m ²	30	
8	驾驶台灯桅雷达平台、科考门架、艏门架灯桅，机舱烟囱等见锈敲铲出白约 15%，出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度，最后统涂原色面漆一度	项	1	
8.1	见锈敲铲出白（按 15%）	m ²	30	
8.2	出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度	m ²	90	
8.3	最后统涂原色面漆一度	m ²	200	
9	侧推箱内清理附着物拉毛防锈漆二度	m²	60	

10	全船所有没有详细列出的舾装件、墙壁、平面、器件、科考器材等铁质生锈处见锈敲铲出白 15%，出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度，最后统涂原色面漆一度	项	1	
10.1	见锈敲铲出白（按 15%）	m ²	30	
10.2	出白处涂防锈漆二度，补原色面漆一度	m ²	90	
10.3	最后统涂原色面漆一度	m ²	200	
C	修理项目			
1	右锚机更换刹车片	台	2	
2	艏部右侧拖网葫芦压片活络艏部右侧拖网葫芦压片活络	只	2	
3	大 A 架操作盖板加装不锈钢锁扣 4 个，大小现场看	个	4	
4	大 A 架左右起吊机两根钢丝更换。（35TX7），7' x55 米。多层股钢丝	根	2	
5	主甲板部分柳桉木地板更换，2400x100x60 12 根 2300x100x60 8 根 1300x100x60 8 根 2000x100x60 6 根。更换之前木板桐油 2 次，底板打磨除锈，防锈漆两度，然后结构胶填缝	根	34	
6	艏滑道 3 块盖板，耳攀.吊环，更换不锈钢材质	块	3	
7	锚机左右锚链滑轮活络注入黄油	个	2	
二	轮机项目			
AAA	柴油机（NO. 1&2 型号：W9L20;NO. 3 型号：W4L20）			
1	NO. 3 柴油机滑油冷却器拆下油水两侧化学清洗，泵压测试正常装复。	台	1	
2	NO. 3 柴油机空冷器拆下化学清洗，泵压试验。	台	1	
CCC	柴油机排烟管消音器 HMXQ-300-00			
1	NO. 3 柴油机排烟管消音器拆下送厂清通。	个	1	
DDD	中央冷却器（申通机械 STBH0085 145 m²）			
1	NO. 1 中央冷却器板冷拆洗，泵压试验。	个	1	
EEE	泵浦			
1	NO. 2 消防泵（天津泵业，型号：EMCE-80MF-C7.5*2），解体保养，口环及叶轮测量超限更换，机械轴封换新。	台	1	

2	杂鱼冷却海水泵（天津泵业，型号：EMC-65MD-C5.5*2），解体保养，口环及叶轮测量超限更换，机械轴封换新。	台	1	
3	NO.2 伙食海水泵（天津泵业，型号：EMCE-50ME-C4*2），解体保养，口环及叶轮测量超限更换，机械轴封换新。	台	1	
4	NO.2 冷媒水泵（DESMI，型号：NSL80-215/A02）解体保养，口环及叶轮测量超限更换，机械轴封换新。	台	1	
5	黑水泵（泰州市霞鑫机械制造有限公司 40CWZ-5F）解体保养，口环及叶轮测量超限更换，机械轴封换新。	台	1	
FFF	舷外阀			
1	造水机浓盐水出口阀拆检，研磨，泵压。（DN40 截止止回阀）	个	1	
2	生活污水处理装置灰水出口阀拆检，研磨，泵压。（DN100 截止止回阀）	个	1	
3	生活污水处理装置黑水出口阀拆检，研磨，泵压。（DN65 截止止回阀）	个	1	
4	集控室空调冷却水出口阀拆检，研磨，泵压。（DN32 截止止回阀）	个	1	
5	伙食冷藏机组冷却水出口阀拆检，研磨，泵压。（DN40 截止止回阀）	个	1	
6	设备舱海底阀拆检，研磨，泵压。（DN250 截止止回阀）	个	1	
7	设备舱压载水出海阀拆检，研磨，泵压。（DN100 截止止回阀）	个	1	
8	设备舱舱底水出海阀拆检，研磨，泵压。（DN100 截止止回阀）	个	1	
9	设备舱餐厅空调水出海阀拆检，研磨，泵压。（DN50 截止止回阀）	个	1	
10	设备舱实验室水槽左右排出阀拆检，研磨，泵压。（DN40 截止止回阀）	个	2	
11	设备舱冷水机组冷却海水出海阀拆检，研磨，泵压。（DN125 截止止回阀）	个	1	
12	推进器间右舷拖网油泵冷却水出海阀拆检，研磨，泵压。（DN100 截止止回阀）	个	1	
13	推进器间左舷拖网油泵冷却水出海阀拆检，研磨，泵压。（DN100 截止止回阀）	个	1	
14	侧推室舱底水出海阀拆检，研磨，泵压。（DN100 截止止回阀）	个	1	
15	侧推室扬绳机泵站冷却水出海阀拆检，研磨，泵压。（DN65 截止止回阀）	个	1	

16	机舱右，设备舱海底阀箱透气阀共 2 只 (DN65 截止止回阀) 拆检，研磨，泵压；透气管路检查疏通	个	2	
17	机舱杂鱼冷却水出海阀拆检，研磨，泵压。(DN40 截止止回阀)	个	1	
18	机舱低硫油冷却水出海阀拆检，研磨，泵压。(DN40 截止止回阀)	个	1	
19	机舱油水分分离器出海阀拆检，研磨，泵压。(DN40 截止止回阀)	个	1	
20	主海水出口阀换新。(DN200 截止止回阀)	个	1	阀门船供
GGG	生活污水处理装置			
1	设备舱灰水部分管路拆下内部疏通。 a)DN65*860*4 法兰, b)DN65*1120*1 法兰; c)DN65*900*1 法兰; d)DN100*1000*2 法兰; e)DN80*215*2 法兰;	项	1	
HHH	燃油热水炉 (爱信热能 CRZ0.465-0.5-90/70-Y)			
1	燃油热水器清洗，压力测试，安保系统测试。(爱信热能 CRZ0.465-0.5-90/70-Y)	项	1	
2	本体阀 5 个拆检研磨。(2 个 DN65 截止阀, 2 个 DN32 截止阀, 1 个 2 个 DN25 截止阀)	个	5	
3	安全阀拆检研磨，启阀压力校准。	个	1	
MMM	直叶桨			
1	2 台直叶桨外壳更换铝块 30 个 (铝块船供)	个	30	
NNN	管路及其他			
1	2 个洗涤水舱水泵吸口管路止回阀拆检。	个	2	
2	侧推室喷射泵进口阀拆检，研磨，盘根换新，泵压。(DN100 截止止回阀)	个	1	
3	黑水舱排出泵和灰水舱排出泵吸口阀拆检，研磨，活络。(DN50 截止止回阀)	个	2	
4	灰水舱进口阀拆检，研磨，除锈油漆活络。(DN80 截止止回阀)	个	1	
5	机舱 2 号风机右边通风管空压机上方百叶窗腐蚀，需换新。(540mm*350mm)	扇	1	
6	机舱 2 号风机烟囱百叶窗腐蚀变形，严重漏光，需修理校正或换新。(1020mm*1730mm)	扇	1	
7	烟囱上各排烟管除锈，油漆 2 度高温银粉漆。	项	1	
9	甲板理绳间液压油管锈蚀，需除锈，油漆。DN25*5 米; DN50*5 米; DN65*5 米各 2 根。法兰螺栓全部换成不锈钢材质。	根	6	
10	设备舱仓库淡水管 2 处砂眼漏水，需焊补。	处	2	
11	饮用水压力柜出口管砂眼漏水，需换新。	米	0.5	

	DN32*0.5 米*3 弯			
12	伙食及冰温保鲜系统海水冷却管路 现场放样定制 。（管路材质需铜质）	米	5	
14	造水机粗滤器更换滤芯。（PETSEA RO SW-Y 110/120）	个	2	
15	清退污油水	m ³	9	
三	电气项目			
1	更换拖网设备 HY7 两位四通电磁阀一套线圈电压 DC24V	套	1	电磁阀船供
2	尾锚灯，灯桅杆保养（放倒装置）	项	1	
3	主桅杆航行灯位置加装踏步杆	项	1	
4	2 号压载水仓容传感器位置（改造立式改侧装）	套	1	传感器船供
5	舱底水舱舱容传感器位置改造及更换（需洗舱进入）仓容：20 立方米	只	1	传感器船供
6	驾驶台右侧雨刮器(品牌 SEEMATZ)更换位子开关（舷外作业）	只	1	
7	VSP 控滑油泵电动机保养（2 台）更换轴承 7.5KW	台	2	
8	更换主推电机冷却风机轴承 2 台	台	2	
9	更换推进机舱风机电机轴承 2 台（1.5KW）SKF	台	2	
10	伙食冰机 2 号海水冷却泵电机轴承更换（Y112M-2-H 4KW）SKF	台	1	
11	舷侧门液压电机保养更换轴承及风叶（Y10012-4H 3KW）SKF	台	1	
12	冷水机组海水泵电机更换轴承 2 台 7.5KW SKF	台	2	
13	N02 全船冷却海水泵电机更换轴承 11KW Y160M12H SKF	台	1	
14	冷水机组冷媒水泵电机更换轴承 2 台 7.5KW 4AM132S2-2V1 SKF	台	2	
四	科考实验室项目			
1	导流罩外板打开，对里面进行清淤（做好保护，不能伤到电缆和传感器），做好防污漆	项	1	
2	导流罩底部换能器清污（附着生物等）以及涂上专用防锈漆	项	1	
五	坞修配套服务项目			
1	船舶进出厂及进出坞系解缆	次	4	
2	码头靠泊	天	10	
3	引水（进出坞）	次	2	
4	拖轮协助进/出坞	次	2	
5	船舶进出厂拖轮协助	次	2	
6	船厂拖轮护航	次	2	

7	引水(进出厂)	次	2	
8	搭拆舷梯	次	2	
9	船坞使用服务(按10天计)			
9.1	第一天和最后一天	天	2	
9.2	船坞使用服务(中间天数)	天	8	
9.3	重排中墩	只	50	
9.4	重排边墩	只	10	
10	供应岸电(AC440V, 60Hz)	度	2.5	
11	接拆电缆	根/次	3	
12	消防巡回检查	天	20	
12.1	消防水管路 保持压力	根/天	20	
12.2	消防水管路接拆	根/次	6	
12.3	消防值班(1人24小时值班)	天	20	
12.4	船上安置灭火器	天	20	
13	冷却水供应(中央空调、冰机、集控室空调)管路接拆	根/次	3	
13.1	保持压力0.30Mpa	天/路	20	
14	船厂提供生活垃圾箱并每天转移下船	天	20	
14.1	生活垃圾按政府规定进行处理	次	5	
15	出坞前加压载水	吨	250	
16	生活淡水供应	吨	150	
16.1	淡水管路接拆	根/次	4	
17	通风	台/班	3	
18	测爆			
18.1	进厂前测爆	项	1	
18.2	局部测爆	处/次	10	
19	临时照明	天	10	
20	油漆桶环保处理	项	1	
21	生活污水接收处理	立方	10	
21.1	生活污水管路接拆	根/次	2	
22	在坞及码头的岸吊提供服务	吊	20	
23	会议室、走廊、集控室等地板铺设塑料布等防护材料	平方米	200	
24	高架车(坞修喷砂、油漆)	小时	120	
25	搭脚手架	项	1	
26	排水管安装	根	20	
27	离厂前全面清洁甲板、机舱	项	1	
28	压缩空气供应			
28.1	接拆压缩空气管	根/次	2	
28.2	压缩空气供应(8小时/天)	根/天	10	
29	安保服务	天	20	
30	倒挂脚手	项	1	
31	C02释放系统暂时禁用及系统恢复	项	1	

32	接拆生活污水管	根/次	1	
33	数据整理及船舶证书年检办理	项	1	